

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-CN.MЭ72.B.00070/20

Серия **RU** № **0230708**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп». Место нахождения: 600000, Российская Федерация, Владимирская область, город Владимир, улица Никитская, дом 15. Адрес места осуществления деятельности: 600000, Российская Федерация, Владимирская область, город Владимир, улица Володарского, дом 10. Телефон: +7 (4922) 40-03-01, адрес электронной почты: expert@polytech-group.com. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11MЭ72, дата регистрации 26.01.2016.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Аэрострой». Основной государственный регистрационный номер: 1153668006183. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 394036, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, улица Сакко и Ванцетти, дом 78А, офис 58. Телефон: +7 (903) 030-07-04, адрес электронной почты: teplovrn@mail.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Fujian Snowman Company, Limited». Место нахождения (адрес юридического лица): Dongshan Road, Minjiangkou Industrial District, Fuzhou City, Fujian Province, 350200, Китайская Народная Республика. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: S201 Road, Songxia Town, Fuzhou Binhai Industrial District, Fuzhou City, Fujian Province, 350217, Китайская Народная Республика.

ПРОДУКЦИЯ

Сосуды согласно сведениям о продукции в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0746895), изготавливаемые в соответствии с документами согласно перечню в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0746895). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421 39 800 7

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний от 18.02.2020 № 739/2020 испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21AI71); акта о результатах анализа состояния производства продукции от 15.04.2019 № 030/2019-1; комплекта документов на оборудование в соответствии с пунктом 45 раздела VI ТР ТС 032/2013 согласно перечню в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0746895).
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия и срок хранения, срок службы – в соответствии с эксплуатационной документацией. Категории оборудования по ТР ТС 032/2013 – 3, 4. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013, изготовителем не применяются. Сведения об иных документах, которые применяются при изготовлении продукции, приведены в приложении № 1 к настоящему сертификату соответствия (бланк серии RU № 0746895).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.05.2020 ПО 27.05.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)
(подпись)

Зонин Артем Владимирович (Ф.И.О.)

Ефремов Николай Алексеевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.MЭ72.B.00070/20

Серия **RU** № **0746895**

Сведения о продукции:

Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 1, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 0,0025 МПа·м³, и используемые для рабочих сред группы 2, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 0,005 МПа·м³:

- сепараторы масляные серий LYF, LYFA, GYF, YF.

Перечень документов, в соответствии с которыми изготавливается продукция:

GB/T 150.1-2011 Сосуды под давлением – Часть 1: Общие требования; GB/T 150.2-2011 Сосуды под давлением – Часть 2: Материалы; GB/T 150.3-2011 Сосуды под давлением – Часть 3: Конструкция; GB/T 150.4-2011 Сосуды под давлением – Часть 4: Изготовление, инспекция и контроль, приемочные испытания; NB/T 47012-2010 Сосуды под давлением для холодильной техники.

Перечень документов, которые применяются при изготовлении продукции:

TSG 21-2016 Правила технического надзора за безопасностью сосудов под давлением; NB/T 47013.2-2015 Неразрушающий контроль оборудования под давлением – Часть 2: Радиографический контроль; NB/T 47013.4-2015 Неразрушающий контроль оборудования под давлением – Часть 4: Магнитопорошковый контроль; NB/T 47013.5-2015 Неразрушающий контроль оборудования под давлением – Часть 5: Цветная дефектоскопия; NB/T 47014-2011 Аттестация процедуры сварки для сосудов под давлением; NB/T 47015-2011 Технические условия на сварочные работы; JB/T 4711-2003 Покраска и упаковка для транспортировки сосудов под давлением; HG/T 20583-2011 Технические условия на проектирование стальных химических сосудов.

Перечень документов на оборудование в соответствии с пунктом 45 раздела VI технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента:

Обоснование безопасности VS201812-ОБ; паспорт сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 МПа и/или под вакуумом YF-XR16M(E) ПС; руководство по эксплуатации; чертеж № YF-XR16M(E)-1 со спецификацией № YF-XR16M(E) СБ; карта измерения корпуса № YF-XR16M(E)-1 КИ; эскиз сварных швов № YF-XR16M(E)-1 ЭШ; результаты прочностных расчетов от 19.11.2018 к чертежу № YF-XR16M(E); карта процесса сварки сосуда модели YF-XR16M(E) от января 2019 года; ведомость сварных соединений сосуда 19R0227; ведомость материалов сосуда 19R0227 от 03.03.2019; план контроля качества сосуда 19R0227 от 09.02.2019; сертификат инспекции по техническому надзору от 02.04.2019 № FY2019FRA00446; сертификат изготовителя от 03.03.2019 на сосуд 19R0227; протокол визуального и измерительного контроля сосуда 19R0227 от 03.03.2019, протокол испытаний под давлением сосуда 19R0227 от 01.03.2019 испытательной лаборатории изготовителя; протокол радиографического контроля от 27.0.2019 № НТФJ-19RT-14B-259; протокол цветной дефектоскопии от 28.02.2019 № НТФJ-19PT-14B-036; протокол магнитопорошкового контроля от 28.02.2019 № НТФJ-19MT-14B-018; сертификаты соответствия, протоколы испытаний в отношении материалов и комплектующих изделий; отчет о термической обработке от 29.03.2019 № 20180328-1; лист технических данных сосуда 19R0227; удостоверения специалистов сварочного производства от 03.06.2014 № T35078319880627551X, № T350182198312101019, № T440223198110300711, № T362329198102284219; удостоверения на право эксплуатации холодильного и климатического оборудования от 16.12.2015 № T350426198806123010, № T350181199103101715, от 12.06.2018 № T350181199401141635, № T420621198805104536; удостоверение по электробезопасности от 10.05.2017 № T35220119890415093X, № T350121199309153717, № T350124199012025537, № T350181199103101715; сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям международного стандарта ISO 9001:2015 от 02.09.2018 № CN18/31147.00, выданный органом по сертификации «SGS United Kingdom Limited» (Великобритания).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Зонин Артем Владимирович
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Ефремов Николай Алексеевич
(ф.и.о.)

